

Die Verarbeitung ist entscheidend für optimale Ergebnisse! ohne Primer

- **Untergrundvorbereitung:** Strahlen Sie das Rohr vor der Verarbeitung idealerweise ab oder schleifen Sie es von Hand mit einem Schleifvlies an.
 - **Entfettung:** Das Rohr bzw. der Krümmer muss anschließend vollständig mit Bremsenreiniger entfettet werden.
 - **Lackierprozess:** Schütteln Sie die Dose mindestens 2 Minuten lang! Tragen Sie das Material in zwei dünnen Schichten „nass in nass“ auf (maximal 10 Minuten Zwischenabluftzeit).
 - **Schichtstärke:** „Viel hilft viel“ ist hier fehl am Platz! Zu dicke Schichten führen dazu, dass sich die Beschichtung beim Einbrennen ablöst.
 - **Trocknung:** Lassen Sie die Beschichtung ca. 2-3 Stunden bei 20 °C abtrocknen (nicht in einer kalten Garage!).
 - **Montage:** Der Krümmer/Auspuff kann nun montiert werden. Verwenden Sie dabei unbedingt saubere Handschuhe oder einen fettfreien Lappen, um Fingerabdrücke zu vermeiden.
 - **Einbrennvorgang (Schritt 1):** Lassen Sie das Fahrzeug ca. 1 Minute im Standgas laufen (ohne Gasstöße). Stellen Sie den Motor danach ab und warten Sie, bis der Krümmer vollständig erkaltet ist.
 - **Einbrennvorgang (Schritt 2):** Lassen Sie das Fahrzeug erneut 2–3 Minuten im Stand laufen (leichte Rauchentwicklung möglich). Lassen Sie den Krümmer danach wieder abkühlen.
 - **Einbrennvorgang (Schritt 3):** Lassen Sie den Motor nochmals 3–5 Minuten laufen und geben Sie dabei leichte Gasstöße.
1. **Wichtiger Hinweis:** Es ist zwingend erforderlich, den Einbrennvorgang in diesen drei Schritten durchzuführen, damit die Trägerflüssigkeit langsam aus dem Aluminiumoxid entweichen kann. Ein zu schnelles Erhitzen führt zu Rissbildung und Abplatzungen. Gleiches gilt für zu dicke Lackschichten, da diese die Verdunstung der Trägerflüssigkeit behindern.